

上海塑木园林景观有限公司

木塑施工验收规范

平台、栈道铺装

1、本规范规定了木塑平台、地板在设计及施工过程中的技术要求和检测规则。

2、引用标准：

GB 50352—2005 民用建筑设计通则；

GBJ96 住宅建筑设计规范；

GB19 建筑结构荷载规范；

GBJ301 建筑安装工程质量检验评定标准

GB50005-2003 木结构设计规范

GB50300-2001 《建筑工程施工质量验收统一标准》

中华人民共和国林业行业标准《挤压木塑复合板材-LY/T 1613-2004》

3、术语：

平台：空间比较大的园路连接点，用于休闲观光、活动的场所。

栈道：指园路、步道。

板材：指上述平台与栈道、步道所选用的符合要求的木塑板材料。

龙骨：龙骨是用来造型、固定结构的一种塑木材料。

4、技术要求

1) 所有空心板材须二端口需做封口处理；

2) 木塑龙骨只起到固定作用，不起支撑受力作用；

3) 龙骨与龙骨的边距不得大于 350MM。在取消木塑龙骨的情况下，木塑板材可以直接搭在梁上，梁与梁的边距不得大于 350MM。梁须为钢制或者预埋木塑条，以保证以后木塑板材可以通过配件（扣件）、螺钉与梁连接。

4) 龙骨与混凝土基础或者架空结构之间采用膨胀螺丝、化学膨胀螺栓、膨胀管连接，预埋等方法紧固。

5) 龙骨的高度须大于板材的高度，且不得底于 35MM；龙骨宽度不得小于 30MM；

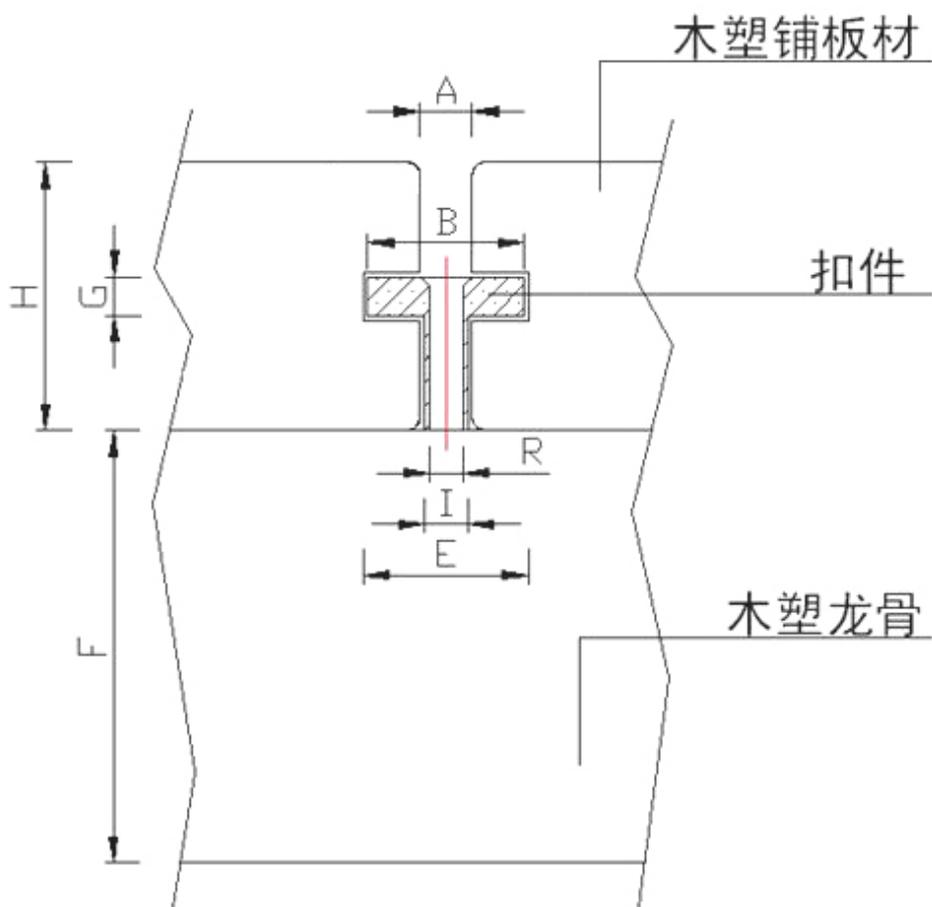
6) 板材与扣件的尺寸和作用

以下以常见的小 T 子扣件与铺板材为例，规定相关尺寸，尺寸容许公差±2MM，见附图一。

其余特制钢扣件以及大 T 字扣件可参照此规定中尺寸作用做变化。

A: 铺板材的边距：5-8MM。防止行人高跟鞋陷入铺板材间隙。

- B: 小 T 字上宽度: $\geq 3.5A$ 。保证扣件与铺板材之间抗弯、抗冲击能力。
- Rc: 空心铺板材中空角需为圆弧, 该圆弧半径: $\geq 3\text{MM}$ 。保证空心铺板材的抗弯、抗冲击能力。
- Rd: 铺板材四周倒角, 倒角在 $R1.5\text{MM}—R3\text{MM}$ 之间。防止角部受损。
- E: 二铺板材通过扣件连接后, 凹口实际距离: $\geq B+0.5\text{MM}$ 。预留蠕变间隙。
- F: 龙骨高度: $>H$, 且 $\geq 35\text{MM}$ 。保证龙骨与基础之间使用膨胀螺丝紧固时, 膨胀螺丝可沉头处理; 保证固定卡口螺钉所需长度。
- G: T 字型扣件上高度: $1/3H \geq G \geq 1/6H$, 且 $\geq 5\text{MM}$ 。保证卡口的抗弯抗冲击能力。
- H: 铺板材高度。
- I: T 字型扣件小宽度: $\geq 1.5R$ 。保证卡口的抗弯抗冲击能力。

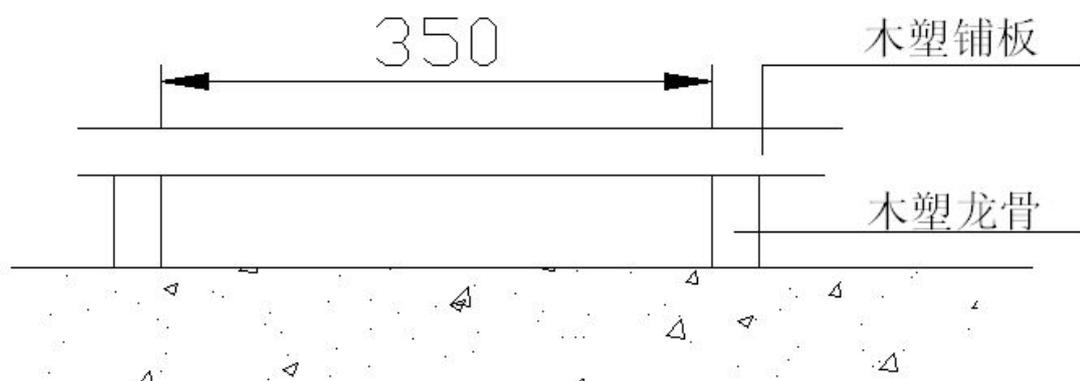


附图一

卡口可以选用 304# 不锈钢冲压材料、ABS 材料、尼龙 6、尼龙 66 压铸件。扣件不得使用回收料。

7) 扇型铺板或者弧型铺设部分

- a) 必须使用实心铺板材，将每一块板材经过计算，切割成大小头均匀过渡。
 - b) 经过切割以后的板材按规定在二侧铣出沟槽，以方便卡口安装。
- 8) 材料
- a) 选用的木塑材料须符合《奥运工程木塑复合板材/型材质量检测技术指南》的指标要求；
 - b) 所有木塑板材，应有出厂质量合格证或试验报告，进场时应按批号分批验收；
- 9) 结构性能
- 铺设完毕以后，见附图二：



附图二

其结构性能指标：

编号	指标	单位	要求
1	抗冲击韧性	KJ/m ²	≥12
2	板面握钉力	N	≥800
3	抗弯强度 (MOE)	Mpa	≥20
4	抗弯弹性模量 (MOE)	Mpa	≥2000

10) 外观质量

- a) 所有木塑板材与龙骨、梁的连结不得在直接在木塑板材表面露螺钉，而需要选择扣件连接。
- b) 每一块板材不得为矩形，四周须倒角。倒角在 R1.5MM—R3MM 之间。
- c) 铺板颜色和表面处理效果应符合设计要求；
- d) 扇型铺板过渡流畅均匀。
- e) 尺寸偏差应符合表 1 的规定。

编号	项目	容许偏差	检测方法
1	铺板标高	±2	直尺
2	铺板平面度	2	水平仪
3	铺板边距	2	尺量
4	板材截面	±2	尺量
5	卡口截面	±1	尺量
6	板材直线度	±2	尺量

10) 龙骨

龙骨的颜色与表面处理：颜色与铺板材相近似，表面不做处理。

龙骨的材质质量与铺板材相同。

5、试验方法

参见中国人造板测试中心关于木塑材料检测方法、参见美国 ASTM 标准、美国 TREX 公司检测方法。

6、检验规则

1) 板材在出厂前，必须经生产厂检验部门进行出厂各项检验。

2) 检验项目为上述结构性能指标、外观颜色、表面处理效果以及尺寸偏差，共计 13 项目。

3) 批量与抽样

a) 按同一构件类型、同一单位工程同一工艺正常生产的为一批。

b) 在外观质量逐件观察的基础上，按 3% 随机抽检，且总抽检量不小于 3 件。

c) 结构性能检验应随机抽取 1 件铺板材试件进行检验。

4) 质量评定原则：

按件评定，优等品必须不少于 12 项符合要求，一等品必须不少于 11 项符合要求，合格品必须不少于 10 项符合要求。

5) 验收原则：

被抽检的铺板材中，优等品率低于 90%，该批产品应按一等品验收；一等品率低于 90%，该批产品应按合格品验收；合格率低于 90%，该批产品应加倍抽检，合格品率仍低于 90%，则应全部返修。

对返修的铺板材经检验合格后，一律按合格品验收，返修方法和检验结果应记录存档。

7、标志、包装、堆放、运输。

- 1) 必须在明显部位标志厂名(厂标)、产品代号、生产日期(年、月、日)和生产班组,并根据检验结果,盖验收章或挂牌。
- 2) 生产厂供应产品时,须出具“合格证”交付本公司,“合格证”应标明:标准编号、合格证编号、工程名称、构件代号、重量、生产和出厂日期、数量、结构性能、质量等级等。
- 3) 铺板材应按照质量等级包装成组,每组重量不大于 80kg。包装要牢固,严防变形、损伤。
- 4) 铺板材应按组按型号堆放、运输、防止变形。

上海塑木园林景观有限公司